

Описание и применение

Сварочная проволока EWC 1070 из высокочистого алюминиевого сплава. Обладает высокой устойчивостью к эрозии и химическим воздействиям, хорошей устойчивостью к атмосферной коррозии и широкому спектру агрессивных сред, особенно в щелочной среде. Также обладает высокой пластичностью и сильноотражающей поверхностью.

Основные материалы

AW-1200, Al99,0, Al99,0, 3.0205, AW-1050A, Al99,5, Al99,5, 3.0255, AW-1070A, Al99,7, Al99,7, 3.0275, AW-1350A, EAl99,5, E-Al, 3.0257

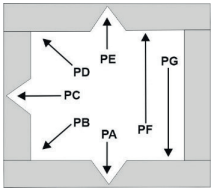
Типичный химический состав проволоки, %

	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be
норматив	>99.5	<0.25	<0.4	<0.05	<0.05	<0.05	<0.07	<0.05	<0.0003

Механические свойства наплавленного металла

Предел текучести Rp0.2, МПа	Предел прочности Rm, МПа	Относительное удлинение (A5), %
30	75	25

Эксплуатационные данные:

	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG
--	----------------------------