

<b>AWS A5.11</b>	<b>UNS</b>	<b>ISO 14172</b>	<b>DIN 1736</b>									
E NiCrMo-3		E Ni6625(NiCr22Mo9Nb)										
<b>Описание и применение*</b>												
<p>Электроды EWC SA-Ni625BF с основным покрытием главным образом используется для соединения, ремонта и наплавки никелевых сплавов, аустенитных сталей, низкотемпературных никелевых сталей, аустенитно-ферритных соединений и антикоррозионной наплавки. Стойкость к коррозионному растрескиванию под нагрузкой. Сварочный материал устойчив к высоким температурам вплоть до 1000°C. Наплавленный металл устойчив к образованию окалины в среде с низким содержанием серы при температурах до 1100°C. Высокая устойчивость к ползучести (крипу). Отличная ударная вязкость при криогенных температурах до -196°C.</p> <p>Ток: DC (+)</p>												
<b>Основные материалы</b>												
<p>1.4547, Alloy 254SMO, UNS S31254, X1CrNiMoCuN20-18-7, 1.4876, Alloy 800, UNS N08800, X10NiCrAlTi32-20, 1.4958, Alloy 800 H, UNS N08810, X5NiCrAlTi31-20, 2.4816, Alloy 600, UNS N06600, NiCr15Fe, 2.4856, Alloy 625, UNS N06625, NiCr22Mo9Nb, 2.4858, Alloy 825, UNS N08825, NiCr21Mo</p>												
<b>Типичный химический состав наплавленного металла, %</b>												
C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	Fe	Nb+Ta		
≤0,1	≤2,0	≤0,8	≤0,020	≤0,015	≥55,0	20,0-23,0	8,0-10,0	≤0,5	≤7,0	3,0-4,2		
<b>Механические свойства наплавленного металла</b>												
Предел текучести R <sub>p0.2</sub> , МПа		Предел прочности R <sub>m</sub> , МПа		Относительное удлинение (A <sub>5</sub> ), %		Работа удара KV, J			Твёрдость по Бриннелю			
						-196°C						
>420		>760		>27		>32						
<b>Прокалка</b>	1-2 часа/ 250-300°C.											
Соединения для сварки должны быть чистыми, не содержать смазки, трещин. Сварку проводить с небольшим наклоном электрода и короткой дугой.												
<b>Положение при сварке:</b> 1G/PA, 2F/PB, 2G/PC, 3G/PF, 4G/PE												
<b>Диаметр/длина</b>	2,5x250	3,2x300	4,0x350									
<b>Сила тока, А</b>	50-70	80-100	110-150									

Артикул	Наименование
CN1500022	Электроды EWC SA-Ni625BF 2,5x250 мм (2,0 кг)
CN1500023	Электроды EWC SA-Ni625BF 3,2x300 мм (2,0 кг)
CN1500057	Электроды EWC SA-Ni625BF 4,0x350 мм (2,0 кг)