

AWS A5.7		EN14640:2005		Material-No.					
RBCuZn-A		Cu4700							
Описание и применение*									
Присадочный пруток EWC CuZn40 из латуни применяется для пайки латуни, стали, меди, медных сплавов, никеля, никелевых сплавах и нержавеющей стали, когда коррозионная стойкость не имеет значения. Пруток EWC CuZn40 используется при пайке горелкой, печной и индукционной пайки.									
Свариваемые металлы*									
Типичный химический состав наплавленного металла**, %									
Cu	Zn	Sn							
57-61	40	0.25-1.0							
Механические свойства наплавленного металла**									
Предел прочности Rm, N/mm2	Предел текучести Re, N/mm2	Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀), %							
					твёрдость	Электропровод- ность		диапазон плавления	
								910-954°C	
Производимые типоразмеры, Ø (мм)									
1.6 -9.6x1000 мм									
Тип упаковки: тубус – 5 кг									

*Примерный, но не исчерпывающий перечень

**Справочные значения