



OK Autrod 19.12

A continuous solid copper wire for welding of oxygen free, pure copper and low alloyed copper.

OK Autrod 19.12 is alloyed with tin, and has good flow properties. The weld is easily workable. For welding of large work pieces and heavy thickness preheating is recommended.

Классификации	AWS A5.7 : ERCu EN ISO 24373 : S Cu 1898 (CuSn1)
----------------------	---

Тип сплава	Copper (Cu + 0.7 % Sn)
-------------------	------------------------

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	75 MPa	220 MPa	30 %

Хим. состав проволоки

Mn	Si	Cu	Fe
0.2	0.2	Bal	0.05

Данные наплавки

Диаметр проволоки	Current	Voltage	Wire Feed Speed
0.8 mm	60-165 A	13-17.5 V	4.0-13.0 m/min
1.0 mm	80-210 A	12.5-18 V	4.0-12.0 m/min
1.2 mm	150-320 A	16-29 V	5.0-11.5 m/min