

OK Autrod 19.30

A continuous, solid copper wire, for welding of copper-zinc alloys, low-alloyed copper and for Mig brazing of zinc coated steel sheets. OK Autrod 19.30 is alloyed with silicon and manganese. The alloy is widely used in the automotive industry for Mig brazing of galvanised steel in car body production. The wire is also suitable for overlay welding of un- and low alloyed steels. Pulsed GMAW is recommended.

Классификации	AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)
----------------------	--

Тип сплава	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Защитный газ	I1, I2, I3, M13 (EN439)

Механические свойства при растяжении

Состояние	Предел текучести	Предел прочности при растяжении	Удлинение
После сварки	130 MPa	350 MPa	40 %

Хим. состав наплавленного металла

Mn	Si	P	Ni	Al	Sn	Fe	Pb
0.8	3	0.005	0.005	0.004	0	0.05	0.003

Хим. состав проволоки

Mn	Si	Cu	Sn	Fe	Zn
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05

Данные наплавки

Диаметр проволоки	Current	Voltage	Wire Feed Speed
0.8 mm	60-165 A	13-17.5 V	4.0-13.0 m/min
1.0 mm	80-210 A	12.5-18 V	4.0-12.0 m/min
1.2 mm	150-320 A	16-29 V	5.0-11.5 m/min
1.6 mm	-	-	-