

<b>Классификация</b>											
<b>ASME SFA A 5.9</b>			<b>EN ISO 18273</b>				<b>Werkstoff Nr.</b>				
ER5087			Al 5087(AlMg4,5MnZr)								
<b>Описание и применение*</b>											
<p>Сварочная проволока EWC 5087 из алюминиевого сплава, в основном используемый для сварки основных металлов из алюминиево-магниевого сплава с максимальным содержанием магния 5,3%. Проволока обеспечивает высокий предел прочности. Легирование Zn обеспечивает защиту от появления горячих трещин.</p> <p>Данная марка может применяться:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• в военной промышленности;</li> <li>• в общих конструкциях и строительной промышленности;</li> <li>• в сосудах, работающих под давлением;</li> <li>• в резервуарах для хранения.</li> </ul>											
<b>Свариваемые металлы*</b>											
<p>AlMg 4.5 Mn 3.3547 EN AW-5083 [AlMg 4.5 Mn 0.7]            AlMg 4 Mn 3.3545 EN AW-5086 [AlMg 4]            AlMg 5 3.3555 EN AW-5019 [AlMg 5]            AlMgSi 0.5 3.3206 EN AW-6060 [AlMgSi]            AlMgSi 0.7 3.3210 EN AW-6005A [AlSiMg(A)]            AlMgSi 1 3.2315 EN AW-6082 [AlSi 1 MgMn]            AlMg 1 SiCu 3.3211 EN AW-6061 [AlMg 1 SiCu]            AlZn 4.5 Mg 1 3.4335 EN AW-7020 [AlZn 4.5 Mg 1]            G-AlMg 5 3.3561 EN AC-51300            G-AlMg 5 Si 3.3261 EN AC-51400</p>											
<b>Типичный химический состав наплавленного металла**, %</b>											
Si	Fe	Zr	Mn	Mg	Cr	Zn	Be	Ti	Al		
max	max	0.10	0.70	4.50	0.05	max	max	max	Bal.		
0.25	0.40	0.20	1.10	5.20	0.25	0.25	0.0003	0.15			
<b>Механические свойства наплавленного металла**</b>											
Предел текучести Rp0.2			Предел прочности Rm			Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )			Работа удара KV		
N/mm <sup>2</sup>			N/mm <sup>2</sup>			%			J		
≥125			≥275			≥17			≥20		
<b>Производимые типоразмеры, Ø (мм)</b>											
0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм											
<b>Типы упаковки:</b>											
BS300(7 кг), катушка D200(2 кг), катушка D100(0.5 кг), бочка 70 кг											

\*Примерный, но не исчерпывающий перечень

\*\*Справочные значения