

Классификация										
ASME SFA A 5.9			EN ISO 18273				Werkstoff Nr.			
ER4043			Al 4043(AISi5)				3.2245			
Описание и применение*										
<p>Сварочная проволока EWC 4043 является одной из наиболее давно и широко используемых сварочных сплавов. Благодаря кремнию в своем составе данный сплав обладает улучшенным смачивающим действием, обеспечивающим наложение менее чувствительного к образованию трещин блестящего сварного валика.</p> <p>Идеален с эстетической точки зрения. Не рекомендуется подвергать анодированию.</p> <p>Данная марка может применяться: почти во всех отраслях промышленного производства, таких как автомобильная промышленность, производство мобильного оборудования, судостроение и т.д.</p>										
Свариваемые металлы*										
AW-6060, AlMgSi, AlMgSi0,5, 3.3206, AW-6005A, AlSiMg(A), AlMgSi0,7, 3.3210, AW-6082, AlSi1MgMn, AlMgSi1, 3.2315, AW-6061, AlMg1SiCu, AlMg1SiCu, 3.3211, AC-45000, G-AlSi6Cu4, 3.2151, АД31, АД33, АД35										
Типичный химический состав наплавленного металла**, %										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be			
4.50	max	max	max	max	max	max	max			
6.00	0.60	0.30	0.05	0.05	0.10	0.15	0.0003			
Механические свойства наплавленного металла**										
Предел текучести Rp0.2			Предел прочности Rm			Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀)			Работа удара KV	
N/mm ²			N/mm ²			%			J	
≥40			≥120			≥8				
Производимые типоразмеры, ø (мм)										
0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм										
Типы упаковки:										
BS300(7 кг), катушка D200(2 кг), катушка D100(0.5 кг), бочка 70 кг										

*Примерный, но не исчерпывающий перечень

**Справочные значения