

<b>Классификация</b>											
<b>ASME SFA A 5.9</b>				<b>EN ISO 18273</b>				<b>Werkstoff Nr.</b>			
~ER1070				~Al 1070(Al99,7)				3.0259			
<b>Описание и применение*</b>											
<p>Сварочная проволока EWC 1070 из высокочистого алюминиевого сплава обладает высокой устойчивостью к эрозии и химическим воздействиям, хорошей устойчивостью к атмосферной коррозии и широкому спектру агрессивных сред, особенно в щелочной среде. Также обладает высокой пластичностью и сильноотражающей поверхностью.</p> <p>В основном рекомендуется к применению:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• при металлизации и тепловом распылении;</li> <li>• в установках для химической переработки, где прочность не является критичной;</li> </ul> <p>в электронике, строительстве и пищевой промышленности.</p>											
<b>Свариваемые металлы*</b>											
AW-1200, Al99,0, Al99,0, 3.0205, AW-1050A, Al99,5, Al99,5, 3.0255, AW-1070A, Al99,7, Al99,7, 3.0275, AW-1350A, EAl99,5, E-Al, 3.0257											
<b>Типичный химический состав наплавленного металла**, %</b>											
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Be	Al			
max	max	max	max	max	max	max	max	99.50			
0.25	0.40	0.05	0.05	0.05	0.07	0.05	0.0003	min			
<b>Механические свойства наплавленного металла**</b>											
Предел текучести Rp0.2			Предел прочности Rm			Относительное удлинение (L <sub>0</sub> =5d <sub>0</sub> )			Работа удара KV		
N/mm <sup>2</sup>			N/mm <sup>2</sup>			%			J		
			≥65			≥35					
<b>Производимые типоразмеры, Ø (мм)</b>											
0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм											
<b>Типы упаковки:</b>											
BS300(7 кг), катушка D200(2 кг), катушка D100(0.5 кг), бочка 70 кг											

\*Примерный, но не исчерпывающий перечень

\*\*Справочные значения