

Классификация										
ASME SFA A 5.9			EN ISO 18273				Werkstoff Nr.			
ER5754			Al 5754(AlMg3)				3.3536			
Описание и применение*										
Сварочная проволока EWC 5754 из алюминиевого сплава с содержанием магния 3%. Рекомендуется для сварки алюминиево-магниевых Al-Mg сплавов с содержанием магния менее чем 3%. Наплавленный металл имеет относительно высокую прочность и коррозионную стойкость.										
Свариваемые металлы*										
EN AW-5754 [AlMg3] AlMg3 3.3535 EN AW-5454 [AlMg3Mn] AlMg2,7Mn 3.3537 EN AW-5251 [AlMg2] AlMg2Mn0,3 3.3523 EN AW-5005A [AlMg1(C)] AlMg 3.3315 EN AW-6060 [AlMgSi] AlMgSi0.5 3.3206 EN AC-51100 G-AlMg3 3.3541 G-AlMg3Si 3.3241										
Типичный химический состав наплавленного металла**, %										
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Be	Ti		
max	max	max	max	2,90	max	max	max	max		
0.25	0.40	0.05	0.50	3,50	0.30	0.05	0.0003	0.15		
Механические свойства наплавленного металла**										
Предел текучести Rp0.2			Предел прочности Rm			Относительное удлинение (L ₀ =5d ₀)			Работа удара KV	
N/mm2			N/mm2			%			J	
≥110			≥230			≥23				
Производимые типоразмеры, Ø (мм)										
0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм										
Типы упаковки:										
BS300(7 кг), катушка D200(2 кг), катушка D100(0.5 кг), бочка 70 кг										

*Примерный, но не исчерпывающий перечень

**Справочные значения